

Maschinen- und Anlagenführer (m/w/d)

Maschinen- und Anlagenführer/-innen bereiten Arbeitsabläufe vor, überprüfen Maschinenfunktionen an Prüfständen und nehmen die Maschinen in Betrieb. Zudem inspizieren sie die Maschinen in regelmäßigen Abständen. Um die Betriebsbereitschaft sicherzustellen, warten und reparieren sie - wenn nötig. Dabei sorgen sie für die nötigen Betriebsstoffe (z. B. Schmiermittel), tauschen Verschleißteile (z. B. Dichtungen, Filter oder Schläuche) aus und stellen mechanische Teile neu ein. Ferner überwachen sie den Produktionsprozess und bedienen und steuern den Materialfluss. Außerdem führen sie qualitätssichernde Maßnahmen durch

DEINE AUFGABEN:

- Maschinen- und Anlagen vorbereiten, einrichten und instandsetzen
- Produktionsprozesse überwachen und optimieren
- Produkte herstellen an automatisierten Anlagen
- Qualitätsprüfverfahren anwenden und Qualität der fertigen Erzeugnisse prüfen

DAS BRINGST DU MIT:

- Schulabschluss: mindestens Hauptschulabschluss nach Klasse 10
- Technisches Verständnis
- Selbständiges Arbeiten / Eigeninitiative
- Zuverlässigkeit
- Kommunikationsfähigkeit
- Teamfähigkeit
- Motivation / Leistungsbereitschaft / Lernbereitschaft

DAS BIETEN WIR DIR:

- Gute Perspektiven und vielfältige Entwicklungsmöglichkeiten für deine berufliche Karriere
- Eine eigene Ausbildungswerkstatt mit professionellen, hochqualifizierten Ausbildern
- Lange Ausbildungstradition mit jährlich durchschnittlich 100 Auszubildenden
- Lernen und Arbeiten in einem technologisch hochspannenden Umfeld
- Individuelle Förderung und intensive Prüfungsvorbereitung
- Exzellente Weiterbildungsmöglichkeiten
- Internationale Kontakte
- Hohe Ausbildungsvergütung nach Metalltarif
- Subventioniertes Mittagessen im eigenen Betriebsrestaurant
- Betriebliches Gesundheitsmanagement

Ausbildungsdauer: 2 Jahre